

Beeld: Hoefnagels Branddeuren

CE-markering voor brand- en/of rookwerende ramen en deuren

Vanaf 1 november 2016 is CE-markering volgens NEN-EN 16034 mogelijk voor voetgangersdeuren, industriële, commerciële garagedeuren en ramen met brand en/of rookwerende eigenschappen. De overgangperiode loopt af op 1 november 2019 en vanaf dan is het voeren van CE-markering op deze producten verplicht.

Als de productie en het kwaliteitssysteem onder toezicht staan van een Europees erkend instituut, dan kan een bedrijf beschikken over een Certificate of constancy of performances. Als onafhankelijke, door Europa aangewezen Notified Body kan SKG-IKOB met een Certificate of constancy of performances officieel verklaren dat

het bedrijf en het product aan alle eisen voldoet die in het kader van CE-markering gesteld worden.

Factory Production Control

Om voor certificatie in aanmerking te komen, dient een fabrikant te beschikken over een gedocumenteerd Factory Production Control (FPC)-systeem.

Dit om te waarborgen dat de op de markt gebrachte brand- en/of rookwerende ramen en deuren voldoen aan de prestaties die verklaard worden in de CE-markering en Prestatieverklaring (DoP). Het FPC-systeem moet bestaan uit schriftelijke procedures, regelmatige keuringen en beproevingen en/of beoordelingen.





(Foto: Camiel Donders Photography)

Voordelen

Certificatie levert een bedrijf belangrijke voordelen op. Ten eerste wordt de acceptatie in de markt vergroot. Ten tweede kan een bedrijf de productkwaliteit nog beter waarborgen en de faalkosten worden verminderd. Tenslotte voldoet een bedrijf aantoonbaar aan de eisen van toezichhouders en wetgevers.

Stappenplan

Een fabrikant van brand- en/of rookwerende ramen en deuren dient een aantal

stappen te nemen voordat CE-markering op de producten aangebracht mag worden en een Prestatieverklaring (DoP) verstrekt mag worden.

Stap 1: Ontwikkeling

Het opzetten en implementeren van een kwaliteitsbeheersingssysteem (FPC) dat voldoet aan alle eisen uit NEN-EN 16034. Indien een fabrikant van ramen en deuren reeds beschikt over een kwaliteitsbeheersingssysteem (FPC) zal dit systeem grotendeels ook de kwali-

teit van de productie van brand- en/of rookwerende producten borgen en zal het systeem wellicht uitgebreid moeten worden met de eisen uit NEN-EN 16034. Daarnaast dient het bedrijf de testresultaten van de brand- en/of rookwerende profielsystemen die men verwerkt ter beschikking te hebben en dient de productie zodanig ingericht te zijn dat er enkel binnen de mogelijkheden van het profielsysteem geproduceerd wordt.

Stap 2: Certificatie-onderzoek

Na het indienen van de certificatie-aanvraag bij SKG-IKOB zal tijdens een keuring op locatie het volgende beoordeeld worden:

- Is de juiste onderbouwing voor de prestaties van de geproduceerde ramen en deuren aanwezig in de vorm van bijvoorbeeld ITT-rapporten;
- Worden de brand- en/of rookwerende ramen en deuren geproduceerd binnen de grenzen die voor het systeem in de ITT-rapporten worden aangegeven;
- Voldoet het FPC-systeem aan de eisen van NEN-EN 16034.

Stap 3: Certificaat-verlening

Bij een positief resultaat uit het certificatie-onderzoek zal het certificaat verleend worden en dienen de producten door de fabrikant voorzien te worden van CE-markering en dient door de fabrikant een Prestatieverklaring (DoP) opgesteld en verstrekt te worden. Voor de instandhouding van het certificaat zal SKG-IKOB het FPC-systeem en de productie periodiek beoordelen.

Certificering en beproeving via SKG-IKOB

SKG-IKOB is geregistreerd als Notified Body (NB 0960 en NB 0957) en is daarmee erkend om beproevingen en keuringen te mogen uitvoeren in het kader van CE-markering. Naast het certificeren van een FPC-systeem op NEN-EN 16034, is SKG-IKOB bedrijven bijvoorbeeld ook van dienst met de certificatie van FPC-systemen op EN 14351-1 voor de productie van vluchtdeuren en het uitvoeren van rookwerendheidsbeproevingen volgens EN 1634-3. ■